



УДК 94 (575.2)



**Н. А. АЛЫМКУЛОВ**  
КНУ ИМЕНИ Ж. БАЛАСАГЫНА,  
БИШКЕК, КЫРГЫЗСКАЯ РЕСПУБЛИКА  
E-MAIL: [NARYNBEK2003@YANDEX.RU](mailto:NARYNBEK2003@YANDEX.RU)  
**N. A. ALYMKULOV**  
KNU N.A. J.BALASAGYN,  
BISHKEK, KYRGYZ REPUBLIC

*E.mail. [ksucta@elcat.kg](mailto:ksucta@elcat.kg)*

## **СВИНЦОВО-ЦИНКОВО-ОЛОВЯННЫЙ КОМБИНАТ АК-ТЮЗ В ГОДЫ ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЫ**

### **LEAD-ZINC-TIN PLANT “AK-TYUZ” DURING THE GREAT PATRIOTIC WAR**

*Улуу Ата Мекендик согуш жылдарында түстүү металлургиянын ролу кескин түрдө өскөн. Фронт көп курал-жарактарды, дары-дармектерди, жарылуучу заттарды талап кылган. Макала СССРдин Түстүү металлургия эл комиссариатынын алдынкы өнөр жайынын бири Ак-Тюз комбинатынын жамаатынын 1942-1945 жж. эмгектик эрдигине арналган.*

**Чечүүчү сөздөр:** *согуш, СССРдин курал-жарактарга болгон таламдары, Ак-Тюз тоо кен комбинаты 1941-1945 жылдарда.*

*В годы Великой Отечественной войны роль цветной металлургии возросла как никогда. Фронт требовал все больше и больше боеприпасов, взрывчатых веществ, вооружений. Статья посвящена трудовому героизму коллектива Ак-Тюзский комбината в 1942-1945 гг., как одного из ведущих предприятий Наркомата цветной металлургии СССР.*

**Ключевые слова:** *война, потребности СССР в вооружении, боеприпасов, Ак-Тюзский горнорудный комбинат в 1942-1945 годы.*

*During the Great Patriotic War, the role of nonferrous metallurgy has increased more than ever. The war required more and more ammunition, explosives, weapons. One of the leading enterprises of the People's Commissariat of Nonferrous Metallurgy of the USSR was the Ak-Tyuz Combine, which produced lead, zinc, tin and other metals. The article is devoted to the labor heroism of this collective in 1942-1945.*

**Key words:** *war, need of USSR for weapons, ammunition, Ak-Tyuz Mining Combine in 1942-1945.*

Война, как известно, требует огромных усилий победы над врагом. Победившая сторона должна иметь значительный резерв людских, материальных ресурсов, идейно подготовленных сотни тысяч бойцов, простых граждан страны, готовые пожертвовать собой во имя Победы. Одним из подобных усилий было направлено на производство необходимого количества боеприпасов, взрывчатых веществ, боевой техники и т. д. Ак-Тюзский комбинат, расположенный во Фрунзенской области, поставлял для смежных заводов свинец, цинк, олово для производства боеприпасов.

В 1942 году строителями капстроительства республики было освоено 8 863 000 рублей, отпущенных на расширение производства [1]. Несмотря на нехватку электромоторов (100 штук), кабеля (30 000 метров), цемента (2 000 тонн), сортового



железа (1 000 тонн), металлических труб (400 тонн), строители проявили смекалку и инициативу (особенно отличились рационализаторы и стахановцы А. Радченко, В. Лискун, П. Черноносков, И. Николаенко, А. Абакиров, Б. Башинов, С. Карахан, Абдусатаров, Мамутов и др.), умение экономить стройматериалы (сэкономлено 1 657 тонн цемента, 298 тонн арматурного железа, 299 тонн стальных труб и др. материалов на общую стоимость 2 млн. рублей) [2].

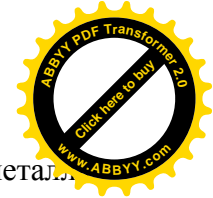
В середине февраля 1942 года государственной комиссией принят с оценкой «хорошо» и вступил в ряды действующих предприятий **свинцово-цинково-оловянный комбинат «Ак-Тюз»** (директор рудника Орлов) с годовой производительностью на 82 500 тонн руды и обогатительная фабрика должна была перерабатывать 250 тонн руды в сутки [3]. Он базировался на основе Ак-Тюзского полиметаллического месторождения, расположенного в горной системе Заилийского Ала-Тау на высоте 2 600 м. Другим перспективным месторождением для комбината считался Боорду (Буурду) в Кыргызском Ала-Тоо, в 40 км к югу от городов Токмок и Курган. Данное месторождение представлял интересный пример оруденения, тесно связанного с апикальной частью гранофирового штока.

Руды этих месторождений для комбината представлял исключительную ценность. Если пересчитать все то, что содержалась только в рудах «Ак-Тюза», то выяснилось, что одна тонна руды содержал в себе на 2 696 000 ценностей (так в оригинале – **Н.А.**): свинец, цинк, олово, молибден, кадмий, серебро, торий с рассеянным элементом (который имел большое значение для светящихся приборов, главным образом для прожекторов). Сам кыргызский минерал содержал тория до 70%, тогда как в Бразилии и других местах тория содержалась всего 4-5% [4]) и редчайшие металлы – индий, итрий, тербий и еще более редкий итербий. Оно могло нормально обеспечивать работу комбината до 15 лет на уровне проектной его мощности – 3 000 тонн свинца, 900 тонн цинка, 100 тонн олова [5]. Становясь **основным поставщиком свинца** (по его запасам Кыргызстан занимал первое место в СССР) по промышленному комплексу ценнейших редких металлов комбинат являлся **единственным в СССР** [6]. Кыргызстан обладал **значительными запасами полезных ископаемых**. Как свидетельствует справка [7], предоставленная Киргизгеолоуправлением 16 ноября 1944 года, геологические запасы свинца по всей республике (по всем категориям) составляли: свинца 394,2 тыс. тонн (в 1943 году было добыто 3,03 тыс. тонн), сурьмы – 87043 тонн (в 1943 году добыто 3050 тонн), вольфрама – 8 221,2 тонн (WO<sub>3</sub>) добыча 28 тонн (WO<sub>3</sub>), тория (на Ак-Тюзе и Куперли-Сае) – около 4 000 тонн, индия (на Ак-Тюзе) – 23 тонн, нефти (в Чангыр-Таше) – 2 648 000 тонн (добыча за 1943 году составила 25 000 тонн) и т. д.

Кроме рудника, комбинату принадлежала обогатительная фабрика, дизельная электростанция, подсобное хозяйство, транспортные средства.

Со временем «Ак-Тюз» начал давать необходимую продукцию : в 1941 году было добыто и отгружено концентрата: 72,2 тонны – свинцового, 38 тонн – цинкового и 10 тонн – оловянного [8] и получаемую руду (концентрат), в частности свинца, комбинат отправлял в Шымкентский полиметаллический комбинат, являясь его вспомогательным предприятием.

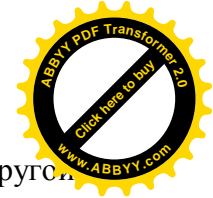
Однако 16 июля 1942 года бюро ЦК КП(б) Киргизии признало работу рудоуправление «Ак-тюз» неудовлетворительной. Стране было недодано свинцового концентрата 3 851 тонны, цинкового – 1 070 тонн и оловянного – 74 тонны, тем самым было увеличено себестоимость выдаваемой продукции [9]. Такое же положение складывалось и в 1943 году. Хотя рудник в этом году увеличил свою продукцию в 2,5 раза, а комбинат дал на 1185,9 тонн свинца больше, чем в 1942 году и этого было достаточно чтобы произвести 2 млрд. 372 млн. боевых пуль [10], но *годовой план не был выполнен*. Предприятие еще оставался убыточным, так как до некоторой степени находился на стадии освоения и убыток составлял 3,700 000 рублей [11]. План по горно-подготовительных работ было выполнено всего на 82,5%, добыча руды – на 74 и



переработка руды – на 70,6%. В результате стране было недодано 1 000 тонн металла. Себестоимость продукции была выше плановой на 50% [12].

Были выявлены причины такого положения:

1. сложность добычи руды. Так, в горной породе содержание свинца измерялась единицами процентов. И прежде чем глыбы руды превращались в мельчайший песок, крупица которого было не больше 0,2 мм, а затем в концентрат, они претерпевали длинный путь. Не хватало компрессоров, стержней для стержневых мельниц и т. д. [13];
2. была недостаточная техническая оснащенность, маломощное компрессорное и перфораторное хозяйство, отсутствовала механизированная откатка в горном цехе;
3. полный развал автопарка (из 18 автомашин работали только четыре (22,2%), остальные требовали капремонта), а также замедленные темпы освоения технологии обогащения руд [14];
4. изношенность оборудования. Здесь, как правило не проводился или проводился от случая к случаю планово-предупредительный ремонт, нарушался эксплуатационно-технические правила [15];
5. значительная часть оборудования рудника (столы Вильфлея, флото-машины, автомашины, компрессорное и дизельное хозяйство) было выведено из строя и продолжали бездействовать. В частности, из имеющихся 20 столов Вильфлея фактически работало только два;
6. не полностью использовались проектные мощности оборудования. Обогащительная фабрика перерабатывала не более 175 тонн руды, хотя имел проектную мощность 250 тонн. В 1943 году она из-за неудовлетворительного ремонта имела около 5 000 машинно/часов простоя, а за шесть месяцев 1944 года простой составил свыше 3 844 часов или 69% от общего рабочего времени;
7. дизель КФ-88 вместо 15 000 машинно/часов гарантированной безостановочной работы фактически отработал лишь 900 машинно/часов, оказался выведенным из строя и требовался полный восстановительный ремонт;
8. номенклатура часто сменяемых запчастей и машин оборудования не была разработана, отсутствовала жесткая производственно-техническая дисциплина и надлежащий технический контроль над работой отдельных цехов [16].
9. не были решены многие технологические вопросы;
10. На Ак-Тюзе и на других предприятиях промышленности редких и цветных металлов, в частности Кумбель, Кашка-Суу крайне неудовлетворительном состоянии находились техника безопасности и охрана труда. В 1945 году на рудниках республики системы “Главцинкосвинец”, “Главвольфрам”, “Киргиззолоторедмет” произошло до 100 крупных аварий (в том числе на руднике Ак-Тюз – 16 аварий, на руднике Кумбель обрушился 14-й метровый уступ карьеры) и более 300 несчастных случаев, часть из них со смертельным исходом. При этом отпускаемые средства на технику безопасности осваивались или очень плохо, или не полностью. Так, в 1945 году на руднике Ак-Тюз было освоено 68% средств на ТБ, а на руднике Чаувай – всего 2%;
11. производительность труда составлял 90%;
12. В горном цехе не хватало электроэнергии, буровых молотков, сжатого воздуха, что сильно тормозило работу бурильщиков, были частые перебои в поставке твердых сплавов (подит, победит и др.), в результате крепкие породы приходилось бурить калеными бурами, что снижало производительность труда на 30-40%, к изношенности оборудования, в частности компрессоров. С их помощью было сделано более 10 000 метров проходки горных пород, поэтому



они сильно поизносились. В результате один из них простоял 60 дней, другой

15. Была плохая организация труда [17];

13. нехватка рабочих, особенно квалифицированных; слаба была трудовая дисциплина: в течение 1943 года с производства дезертировало 60 человек, число прогулов составляла 427 человеко/дней;

И 1944 году рудник комбината (директор Кутепов) сталкивался с рядом производственных и бытовых проблем: отсутствие должной работы по проведению планово-предупредительного ремонта (энергетические хозяйства, дизелей, компрессоров) привело к острой нехватке электроэнергии на руднике, что привело к простоям обогатительной фабрики; допускались большие потери концентратов в хвостах, в результате чего рудник недодал стране ежемесячно до 100 тонн цинкового концентрата, а извлечение олова составляла только 8% против 32% по плану; была большая текучесть кадров и дезертирство с производства. За 1944 год на рудник прибыло 373, а убыло 373, в том числе дезертировало 103 человека [18]; продолжали плохими оставаться бытовые условия (постельное белье не менялось более шести месяцев и рабочие ходили в грязном, в порванном белье, не выдавалось спецобмундирование).

Такая ситуация привела к тому, что за 1943-1944 гг. было выдано всего 4 600 тонн свинца или 9% разведанных его запасов, а остальные компоненты промышленной кондиции: цинк, олово, молибден, индий и торий почти не извлекались – их закупали за границей. В 1944 году из руды извлекалось ценностей всего на 70 рублей. Особо лимитирующим фактором невыполнения производственных планов являлось нехватка электроэнергии [19]. Такое положение привело к повышению себестоимости выпускаемой продукции (по оловянному концентрату на 55,2%, по свинцовому на 4,7%) вследствие чего сложилось тяжелое финансовое положение на руднике, что привело к задержке зарплаты по 3-4 месяца.

В 1945 году по сравнению с 1944 годом комбинатом свинцового концентрата было получено больше на 114 тонн. Однако рудник в этом году добыл руду 44,7 тонн, или всего 55,9% от плана. Было получено условного 50%-ного свинцового концентрата 3,9 тыс. тонн, или 65,6%, оловянного 141 тонна, или 56,3% плана [20].

Таким образом, коллектив **свинцово-цинково-оловяного комбината «Ак-Тюз»** внес свой вклад в Победу над фашизмом, хотя производственные планы выполнялись не всегда (на то были объективные и субъективные причины).

### Список литературы

1. Аттокуров С. Промышленность Киргизии в годы великих битв [Текст] – Фрунзе: Кыргызстан, 1975. – С.75.
2. Центральный государственный архив общественно-политической документации Кыргызской Республики (ЦГА ОПД КР) [Текст] . – Ф.56. – ОП.2. – Д.980. – Л.70.
3. Центральный государственный архив Кыргызской Республики (ЦГА КР) [Текст]. – Ф.1300. – ОП.2. – Д.255. – Л.114.
4. ЦГА КР. – Ф.350. – ОП.1. – Д.151. – Л.60.
5. ЦГА ОПД КР. – Ф.56. – ОП.5. – Д.402. – Л.138; ЦГА ОПД КР. – Ф.539. – ОП.1. – Д.1252. – Л.183, 242обр.
6. Советтик Социалистик Кыргыз Республикасынын жыйырма жылдыгы. Кыргыз ССРинин Жогорку Советинин Юбилейлик сессиясында 1946-жыл 1 мартта Кыргыз ССР Эл Комиссарлар Советинин председатели жолдош Исхак Раззаковдун жасаган доклады [Текст] / И.Раззаков // Кызыл Кыргызстан. – 1946. – 2 март (№44(5835)). – Б.2;
7. Григорьев И.Ф. Изучение сырьевой базы цветных и редких металлов за 30 лет [Текст] / И.Ф.Григорьев // Советская геология за 30 лет. 1917-1947. /// Под ред. И.Ф. Григорьева. – М.:Л.: Госиздат геологической лит-ры, 1947. – с.172.



8. ЦГА КР. – Ф.1445. – ОП.3. – Д.19. – Л.108.
9. ЦГА ОПД КР. – Ф.56. – ОП.2. – Д.974. – Л.75.
10. ЦГА ОПД КР. – Ф.56. – ОП.4. – Д.351. – Л.139.
11. ЦГА ОПД КР. – Ф.42. – ОП.1. – Д.745. – Л.107.
12. ЦГА ОПД КР. – Ф.539. – ОП.1. – Д.1252. – Л.183, 242обр.
13. ЦГА ОПД КР. – Ф.56. – ОП.3. – Д.1023. – Л.99.
14. Александров О. Свинец и люди [Текст] / О.Александров //Правда. – 1942. – 17 декабря (№351(9122)). – С.2.
15. ЦГА ОПД КР. – Ф.56. – ОП.5. – Д.402. – Л.138, 139.
16. ЦГА ОПД КР. – Ф.56. – ОП.3. – Д.1023. – Л.99, 99обр., 201обр.; ЦГА ОПД КР. – Ф.56. – ОП.5. – Д.432. – Л.83; ЦГА ОПД КР. – Ф.406. – ОП.1. – Д.173. – Л.11;
17. Аттокуров С. Промышленность Киргизии в годы великих битв [Текст] / С.Аттокуров. – Фрунзе: Кыргызстан, 1975. – С.97.
18. ЦГА ОПД КР. – Ф.56. – ОП.5. – Д.432. – Л.83; ЦГА ОПД КР. – Ф.406. – ОП.1. – Д.173. – Л.11.
19. ЦГА ОПД КР. – Ф.56. – ОП.5. – Д.323. – Л.21.
20. ЦГА ОПД КР. – Ф.56. – ОП.4. – Д.471. – Л.16.
21. ЦГА ОПД КР. – Ф.539. – ОП.1. – Д.1252. – Л.183, 242обр.
22. ЦГА КР. – Ф.350с. – ОП.17с. – Д.335. – Л.6, 216.