

МЕТОД СОЕДИНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ОДЕЖДЫ ИЗ ВОЙЛОКА И МЕХА

МУСТАКОВА С., ТАГАЕВА Н.И.

гр. КИК-1-04, КГТУ им. И.Раззакова

Особенности народного костюма и своеобразие покроя, виды декоративного решения, цвет вырабатываются в течение веков и являются типичным для той или иной народности.

Традиционная кыргызская одежда, приспособленная к условиям кочевого быта, имела не только общие черты, присущие костюму кочевников, но и обладала этнографической самобытностью.

Для неё характерен туникообразный покрой, недифференцированность многих видов мужской и женской верхней одежды, что было типично для среднеазиатского костюма в целом. Очень большой монументальностью издревле пользовались вышивки. Здесь была возможна широкая импровизация, будь то выбор, либо подбор материалов, нити, орнаментальных мотивов и целых композиций. Основными орнаментальными мотивами являлись характерные для кыргызского узора мотивы кочкор муйуз, карга тырмак, тумар и кыял, а также центрическая розетка, нередко с обращенными в одну сторону закругленными отростками и лепестками.

Для изготовления одежды кыргызы использовали тонкий войлок, кожу и шкуры животных, грубые шерстяные ткани домашней выработки. Скрепляли детали в основном шнуровками, либо изготавливали изделие цельнокатано (из войлока).

Технический прогресс перевел человечество на новый уровень. Кожу и меха стали выделять механическим способом, на усовершенствованном оборудовании, применяя новые технологии. Со сменой поколений кардинально изменилась мода. Изучив тенденции современной моды, замечено, что большой акцент сделан на стилизации современных вещей под народный костюм.

Работа, которая проводилась на кафедре ТИЛП совместно со студентами ОСПО, проделывалась с целью расширения ассортимента верхней женской кыргызской национальной одежды, применяя новую технологию ее производства.

Были разработаны конструктивные элементы женской национальной одежды из войлока, инкрустированного меховой овчиной, при чем, конструктивные линии соединения войлока с мехом повторяют орнаментальные узоры.

Основными задачами являлись:

- ✖ Соединить сложные конструктивные линии деталей изделия из войлока и меха механическим способом;

- ✗ Определить физико-механические свойства полученных швов;
- ✗ Рассчитать трудоемкость.



После проделанного литературного анализа, и сделав опрос лидирующих цехов по производству национальной одежды, выяснилось, что ранее войлок никогда не инкрустировали мехом. В основном мех применяли для отделки или опушки изделий. К тому же, соединение конструктивных элементов деталей изделия из войлока выполняли вручную.

В данной работе мы предлагаем инкрустировать войлок мехом, соединяя элементы деталей на скорняжной машине 10-Б класс, которая дает односторонний цепной стежок и применяется для соединения мехового полуфабриката в скорняжном производстве.

В качестве эксперимента были изготовлены: кыргызское национальное изделие - кемсель зимнего ассортимента и головной убор «шокуло». Кемсель и головной убор имеют сложные мотивы кыргызских узоров (показано на фото).

При соединении на скорняжной машине припуски на стачивание даются не более 3 мм. Для войлока толщиной в 4 мм такой припуск приемлем, т.к. плотность данного материала была достаточной для получения прочного шва при соединении с меховыми деталями. Для более тонкого войлока предусмотрено использование хлопчатобумажной ленты или тесьмы для упрочения стачивающего шва.

Для определения физико-механических свойств были заготовлены образцы войлока с мехом и соединены на машине 10-Б кл. Прочность шва испытывали на разрывной машине РТ-250.

Для сравнения проверили несколько вариантов стачных швов, полученных различными методами изготовления, результаты которых приведены в таблице 1.

Таблица 1

Показатель	Соединение на машине 10-Б класса	Соединение ручным способом	Соединение встык зигзагообразной строчкой
Предел прочности при растяжении, кгс(В)	15	13—16	10-12

Удлинение при напряжении 10МПа, %	20	15-20	18-20
---	----	-------	-------

Из данной таблицы видно, что соединение шва на машине 10-Б класса является прочным и не уступает ручному методу соединения, причем предлагаемый способ более удобный и менее трудоемкий при прошивании изделия из войлока и мехового полуфабриката.

Просчитывалась трудоемкость испытуемых образцов длиной 25 см, которая составила 70,45 сек.

Выводы. Детали изделия из войлока и меха соединены машинным способом на скорняжной машине 10 Б-кл. Полученное соединение отличается хорошей прочностью, равномерностью, а также, такое соединение позволяет сократить припуски на швы и уменьшить трудоемкость изготовления изделия.

Литература

1. Голичков С.В. Технология одежды из меха. – М.: Легкая индустрия, 1974.
2. Ниязов Ф. Кыргызский узор: Фотоальбом. 1998.