## ИССЛЕДОВАНИЯ ФИЗИКО – МЕХАНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ЗОЛЫ АЛМАТИНСКОГО ТЭЦ-3

**Канаев Ашимхан Токтасынович,** д.б.н., профессор, НИИ проблем биотехнологии ЖГУ им.И.Жансугурова, Казахстан, 040009 г.Талдыкорган, ул.И.Жансугурова, 187а. e-mail: ashim1959@mail.ru

**Баймырзаев Куат Маратович**, д.г.н., профессор кафедры естественных дисциплин ЖГУ им.И.Жансугурова, Казахстан, 040009 г.Талдыкорган, ул.И.Жансугурова, 187а.

**Сатымбеков Рауан Кулбаевич** старший научный сотрудник НИЙ проблем биотехнологии ЖГУ им.И.Жансугурова, Казахстан, 040009 г. Талдыкорган, ул.И.Жансугурова, 187а.

**Даулетбаева Маржан** к.б.н., доцент стариий научный сотрудник НИИ проблем биотехнологии ЖГУ им.И.Жансугурова, Казахстан, 040009 г.Талдыкорган, ул. Жансугурова, 187а.

**Аннотация**. В статье рассматриваются комплексное изучение физико-механических свойств исследуемой золы, для дальнейшей ее утилизации

Ключевые слова: зол, золоотвал, химический состав, ТЭЦ-3.

# STUDY OF PHYSICAL - MECHANICAL CHARACTERISTICS OF ASH ALMATY TPP-3

**Kanaev Ashimhan Toktasynovich,** Ph.D., Professor Director of Research Institute of Biotechnology named after I.Zhansugurov ZhSU, Kazakhstan, Taldykorgan 040,009, str.I.Zhansugurova, 187a. e-mail: ashim1959@mail.ru

**Baymyrzaev Kuat Maratovich,** D.Sc., Professor, Department of Natural Sciences named after I.Zhansugurov ZhSU, Kazakhstan, Taldykorgan 040,009, str. I.Zhansugurova, 187a.

Aytzhanova Marjane Master Research Institute of Biology and Biotechnology KazNU, Kazakhstan, Almaty, 050040, av.al-Farabi, 71

**Dauletbaeva Marjan** PhD, Associate Professor of the Research Institute of Biology and Biotechnology KazNU, Kazakhstan, Almaty, 050040, av.al-Farabi, 71

**Abstract.** The article deals with a comprehensive study of the physical and mechanical properties of the investigated ashes for its further utilization

**Keywords:** angry, ash dump, chemical composition, CHP-3.

Одним из проблем, характерных для развития отрасли энергетики г.Алматы, весьма существенными являются проблемы, связанные с выбросами ТЭЦ-3. Уровень этих проблем изменяется от глобального (газовые выбросы) до регионального (жидкие стоки) и локального – для попутной минеральной продукции в виде золы и шлака [1].

Золошлаковые отходы Алматинского ТЭЦ-3 представляет собой крупнотоннажные не классифицированные отходы производственной деятельности с неопределенными характеристиками. Следовательно, зола - это несгорающий остаток, образующийся из минеральных примесей топлива при полном его сгорании и осажденный из дымовых газов, золоулавливающими устройствами. Золошлаковые отходы Алматинского представляет собой мелкодисперсный минеральный порошок от светло-серого до темносерого цвета. В зависимости от вида топлива зола подразделяется на антрацитовую, каменноугольную, буроугольную, сланцевую, торфяную и др. По способу удаления различают: золу сухого отбора (зола уноса) и мокрого (зола гидроудаления). Зола уноса получается в результате очистки дымовых газов золоуловителями и представляет собой тонкодисперсный материал с очень мелкими частицами, что позволяет использовать ее без дополнительного помола. Зола мокрого отбора образуется при удалении ее с помощью воды в виде пульпы по золопроводам [2].

Объектом исследования в работе явилась зола Алматинского ТЭЦ-3. Пробы исследованной нами золы отобраны из отвалов, непосредственно прилегающих к выводным трубам, через которые зола уносится водой в виде пульпы из котельных установок станции.

#### Материалы и методы исследований

Объектом исследования явились зола Алматинского ТЭЦ-3, расположенное Илийском районе в п.Отеген, в десяти километрах севернее от г.Алматы (рис.1).

Определение металлов из золы угля (таблица 1) было проведено в соответствии с РД 153-34.0-44.220-2000 атомно-абсорционным методом на спектрофотометре фирмы «РҮЕ UNICAM» (типа SP 2900).



Рисунок 1. Схема расположения карты-золоотвала Алматинского ТЭЦ-3

Химический состав золы экибастузского угля был определен в соответствии с ГОСТ 10538-87 (табл.1), следующими методами:  $SiO_2$  гравиметрическим [3],  $Al_2O_3$ ,  $Fe_2O_3$ ,  $MgO_3$ , CaO комплексонометрическим [4],  $TiO_2$  спектрофотометрическим [5],  $Na_2O_3$ ,  $K_2O_3$  пламеннофотометрическим [6]. Присутствие в золе угля комплексов ценных элементов позволяет рентабельно извлекать их при содержании даже более низких, чем в промышленных рудах.

## Результаты исследований

Исследования химического состава зола Алматинского ТЭЦ-3 считается важным фактором для принятия правильного решения при выборе направления их использования и технологии переработки. Состав и свойства зол данного золоотвала определяется количественным соотношением входящих в них минералов, который, в свою очередь, зависит от минералогического состава исходной неозоленной части топлива.

Нами были проведены исследовании по изучению химического состава золы Алматинского ТЭЦ-3, с применением определенного методик химического анализа, которые приведены в таблице 1.

Приведенные в таблице 1 данные показывают, что основная часть золы, образующиеся в котельной, состоит из диоксида кремния  $(SiO_2)$  и оксида алюминия  $(Al_2O_3)$ , которые в сумме составляют 85 - 87% масс. Как известно, диоксид кремния  $(SiO_2)$  (кремнезем) широко распространен в природе в виде минерала кварца, которые входят в состав гранитов и других горных пород. Физические свойства диоксида кремния характеризуются - тугоплавок  $(t_{\text{пл}} = 1700^{\circ}\text{C})$ , нерастворим в воде, плотность - 2,651 г/см<sup>3</sup>, бесцветен, обладает высокой твердостью и прочностью.

Содержание оксиида алюминия ( $Al_2O_3$ ) в составе золоотвалов Алматинского ТЭЦ-3 составляет 15,5%.

По своему химическому свойству диоксид алюминия это бинарное соединение алюминия и кислорода. В природе распространён как основная составляющая часть глинозёма. Также очень важным при оценке золы является содержание различных металлов.

Таблица 1.

Солержание химических элементов в золе Алматинского ТЭП-3

		держин	HE AHIVII	IICCICIIA	Joientel	HOD D 3	DOIL TROIN	iu i iiiicix	010 101	ц	
				Соде	ержани	е оксидо	ов, %				
SiO <sub>2</sub>	NiO <sub>2</sub>	TiO <sub>2</sub>	$Al_2O_3$	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	MgO	MnO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	SO <sub>3</sub>
60,2	1,0	1.0	15,5	4,0	8,67	0,88	0,10	0,60	3,2	1,0	2,3

Из таблицы 1 видно, что зола является богатое оксидами сырье, которое содержит также ряд элементов периодической системы в виде микродобавок.

Потери при прокаливании объясняется наличием несгоревших частиц угля и кокса. Известно, что частицы несгоревшего угля в присутствии влаги окисляются, увеличиваясь при этом в объёме до 15% и более. При повышенном содержании в золе уноса частиц не сгоревшего угля (кокса) вероятность быстрого саморазрушения изделия, поэтому высокое содержание в золе потерь при прокаливании являются нежелательным. Важным этапом при использовании зольного и шлакового сырья является его классификация, в основу которого положены показатели качества материала: модуль основности (гидравлический модуль), силикатный (кремнеземистый) модуль и коэффициент качества (гидравлическая активность). На основании исследований золошлаковых отходов тепловых электростанций, сжигающих топливо различных месторождений, золошлаки в зависимости от состава были разделены на три группы – скрыто активные, активные и инертные. Модуль основности (гидросиликатный модуль) М<sub>о</sub>, представляет собой отношение суммы основных оксидов к сумме кислотных оксидов, находится по формуле:

$$M_{\rm o}=\frac{Na_2O+MgO+K_2O+CaO}{Al_2O_3+SiO_2}=\frac{0,60+0,88+3,2+8,67}{60,2+15,5}=0,176$$
 Миликатный (кремнеземистый) модуль  $M_{\rm c}$  , показывающий отношение оксида

Миликатный (кремнеземистый) модуль  $M_c$ , показывающий отношение оксида кремния, вступающего в реакцию с другими оксидами, к суммарному содержанию оксидов алюминия и железа, находится по формуле :

$$M_c = \frac{SiO_2}{Fe_2O_3 + Al_2O_3} = \frac{60,2}{4,0+15,5} = 3,087$$
 качества K, показывает отношение оксидов,

Коэффициент качества К, показывает отношение оксидов, повышающих гидравлическую активность к оксидам, снижающим ее, находится по формуле:

$$K = \frac{Al_2O_3 + CaO + MgO}{TiO_2 + SiO_2} = \frac{15,5 + 8,67 + 0,88}{1,0 + 60.2} = 0,409$$

Нами были отобраны пробы зол Алматинского ТЭЦ-3 для исследования из точек указанные на рис.2. Как видно из рисунка 2, участок золоотвала по сроку эксплуотации делится на высыхающие, полувлажные и с жидкими поверхностями. Отобранные пробы зола1 и 2 производился из участка полувлажного, а также зола 3 и 4 из влажного участка.



Рисунок 2. Точка отбора проб зол Алматинского ТЭЦ-3

*Примечание:* 1 и 2 - точка отбора проб золы из полувлажного участка западного сектора золоотвала; 3 и 4 - точка отбора проб золы из участкас жидкими поверхностями восточного сектора золоотвала.

Нами были определены количество железо (Fe) в золах отвалов Алматинского ТЭЦ-3. Как известно химически чистое железо при нормальной температуре стойко к окислению на воздухе и в воде. Как видно из таблицы 2, содержание железа в составе золы отобранные из участков 1 и 2 (зола 1 и 2, табл.2) достигают 20,0 и 13,92 мг/кг соответственно, что составляют примерно на два раза больше, чем количество железа в составе золы из участка 3 и 4 (зола 3 и 4, табл.2) — 9,11 и 7,59 мг/кг соответственно. В целом средное количество железа в составе золы участках 1-4 достигает 11,5 мг/кг (рис.3).

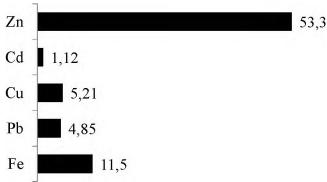
Таблица 2. Содержание тяжелых металлов в составе золы Алматинского ТЭЦ-3

Объект	Элементы (мг/кг)								
Cobert	Fe	Pb	Cu Cd		Zn				
Зола 1	20,0	4,57	6,4	0,10	120,0				
Зола 2	13,92	5,14	5,47	0,20	41,33				
Зола 3	9,11	3,14	4,23	0,08	40,0				
Зола 4	7,59	5,42	4,95	0,12	65,33				

Следующим элементом определения являлся свинец (Pb). Как известно, свинец мало химически активен. На воздухе свинец довольно быстро покрывается тонькой пленкой оксида, предохраняющей его от дальнейщего окисления. Определение свинца в составе зола Алматинского ТЭЦ-3 показала, что на участке 1 и 2 (зола 1 и 2, табл.2) их количество достигает 4,57 и 5,14 мг/кг соответственно. Аналогичного результата по содержанию свинца показывает в золе из участка 3 и 4, (зола 3 и 4, табл.2). Содержание свинца в золе этого участка составляет 3,14 и 5,42 мг/кг соответственно. Среднее количество свинца в золе Алматинского ТЭЦ-3 составляет 4,85 мг/кг (рис.3).

В составе золы обнаружили медь (Cu). Медь является малоактивным металлом. В нормальных условиях на сухом воздухе её окисления не происходит. На влажном воздухе происходит окисление с образованием карбоната меди (II). Содержание количество меди (Cu) в золе Алматинского ТЭЦ-3 приблизительно такого же количества, что и алюминий, а именно, на участках 1,2,3 и 4 (рис.2), (зола 1,2,3 и 4, табл.2) составляют 6.4, 5.47, 4.23 и 4.95 мг/кг соответственно. В среднем количество меди в Алматинском ТЭЦ-3 доходит до 5,21 мг/кг зола (рис.3).

Изучение состава зола Алматинского ТЭЦ-3 указывает то, что из перечисленных химических элементов в наименьших количествах встречается кадмий (Cd). Химическая характеристика кадмия по своим консистенциям представляет собой серебристое твердое вещество с голубоватым блеском на свежей поверхности, мягкий, ковкий, тягучий металл. Содержание количество кадмия (Cd) в золе Алматинского ТЭЦ-3 на участках 1,2,3 и 4 (рис.2), (зола 1,2,3 и 4, табл.2) составляют 0.10, 0.20, 0.08 и 0.12 мг/кг соответственно. В среднем количество меди в Алматинском ТЭЦ-3 доходит до 1,12 мг/кг зола (рис.3).



Содержание элементов, мг/кг

Рисунок 3. Усредненные показатели содержания тяжелых металлов в золе Алматинского ТЭЦ-3

Зола Алматинского ТЭЦ-3 богата элементом цинка (Zn). По своей химической природе металлический цинк обладает характерным голубоватым блеском на свежей поверхности, который он быстро теряет во влажном воздухе. Содержание цинка в золе Алматинского ТЭЦ-3 на участках на участках 1,2,3 и 4 (рис.2), (зола 1,2,3 и 4, табл.2) составляют 120.0, 41.33, 40.0, и 65.33 мг/кг соответственно.

**Выводы:** Общие содержания тяжелых металлов в золах отвалов Алматинского ТЭЦ-3 выглядет таким образом: железо -11.5 мг/кг (7,59-20,0), свинец -4.85 (3,14-5,42), медь -5.21 (4,23-6,4), кадмий -0.12 (0,08-0,20), цинк -53.3 (40,0-120,0) мг/кг. В данном случае наблюдаем превышение предела ПДК некоторых химических элементов. Например, перенасышенность зола медью превышает на 1,7 раза, тогда как цинк превосходит допустимую концентрацию ПДК на 2,3 раза больше. Вместе с тем, количество свинца и кадмия соответствуют нормам ПДК.

### Список литературы

- 1. Делицын Л.М., Власов А.С. Возможности использования золы Черепетской ТЭС // Теплоэнергетика. 2010. № 4. С. 49-52.
- 2. Гаврилов Е.И. Топливно транспортное хозяйство и золошлакоудаление на ТЭС: Учеб. пособие для вузов. М.: Энергоатомиздат, 1987. -168 с.
- 3. ГОСТ 10538-87. Топливо твердое. Методы определения химического состава золы. Введ.  $01.01.88.-M.,\ 1988.\ -16c.$
- 4. Иванов В.В., Вишня Б.Л., Цылкин Е.Б. Увеличение потребления золошлаков важнейший фактор снижения вредного воздействия ТЭС на окружающую среду // Энергетик. 2010.  $\mathbb{N}$  4. С. 34-36.
- 5. РД 153-34.0-44.220-2000 Топливо твердое и жидкое определение тяжелых металлов (микроэлементов) методом атомно абсорбционной спектрофотометриии. Введ. 01.07.01.-M., 2000.-13c.
- 6. Уфимцев В.М., Капустин Ф.Л., Путилов В.Я. Получение попутной минеральной продукции на тепловых электростанциях// Энергетик. 2010. №5. С. 7-9.